

**Ventas - Apartamento - La Quinta**  
**595.000€**

**www.arbatestates.com**  
**+34 606 84 36 45**  
**+34 602 51 80 97**  
**info@arbatestates.com**



**Ref.-ID: R5439616**

**La Quinta**

**Apartamento**

**Comunidad: 2,796 EUR / año**

**IBI: 535 EUR / año**

**Basura: 20 EUR / año**



**2**



**2**



**100 m2**

Cien metros cuadrados de espacio interior cuidadosamente diseñado se abren a una terraza de 30 m<sup>2</sup> orientada al sur, enmarcando vistas despejadas al mar y a la sierra de La Concha. Sus dos dormitorios dobles y dos baños cuentan con acabados y mobiliario de alta gama en todas sus estancias, todo ello seleccionado al detalle para entrar a vivir. Un sistema completo de domótica Control4 pone a su alcance el control de la iluminación, las persianas, el agua y el aire acondicionado (frío/calor); cada elemento es regulable, programable y controlable desde su smartphone, ya sea en casa o desde el extranjero. La cocina es una declaración de intenciones en sí misma: armarios de madera noble en color negro mate que contrastan con una encimera de acero inoxidable sin juntas, totalmente equipada con electrodomésticos Gaggenau. Se incluye una plaza de aparcamiento subterráneo y un trastero privado.

**Posición**

- ✓ Cerca de Golf
- ✓ Cerca de Tiendas
- ✓ Cerca de Colegios
- ✓ Urbanización

**Características**

- ✓ Terraza Cubierta
- ✓ Ascensor
- ✓ Armarios Empotrados
- ✓ Terraza Privada
- ✓ WiFi
- ✓ Trastero
- ✓ Baño En-Suite
- ✓ Acceso para personas con movilidad reducida
- ✓ Suelos de Mármol
- ✓ Doble acristalamiento
- ✓ Domotica

**Servicios Públicos**

- ✓ Electricidad
- ✓ Agua Potable

**Orientación**

- ✓ Sureste

**Muebles**

- ✓ Amueblada

**Estado**

- ✓ Excelente

**Cocina**

- ✓ Equipada

**Piscina**

- ✓ Comunitaria

**Jardin**

- ✓ Comunitario

**Climatización**

- ✓ Aire Acondicionado
- ✓ A/A Preinstalado
- ✓ A/A Caliente
- ✓ A/A Frio

**Seguridad**

- ✓ Recinto Cerrado
- ✓ Persianas Eléctricas

**Vistas**

- ✓ Mar
- ✓ Montaña

**Aparcamiento**

- ✓ Subterráneo