

Ventas - Apartamento - Marbella
495.000€

www.arbatstates.com
+34 606 84 36 45
+34 602 51 80 97
info@arbatstates.com



Ref.-ID: R5384641

Marbella

Apartamento

Comunidad: 1,932 EUR / año

IBI: 673 EUR / año

Basura: 86 EUR / año



1



1



74 m2

Espectacular amplio 1 dormitorio Dúplex Reformado de Alta Calidad en 7ª Planta con Vistas Laterales al Mar y a la montaña. Prepárate para enamorarte perdidamente de este excepcional dúplex en primera línea de mar en el icónico Edificio Marbella 2000, donde la vida de playa y el lujo urbano se encuentran en perfecta armonía. Al salir del edificio, el paseo marítimo te espera literalmente en tu puerta - arena dorada, olas del Mediterráneo y el mejor estilo de vida costero a solo pasos de tu hogar. UBICACIÓN DE ENSUEÑO - PRIMERA LÍNEA DE MAR: EL MEDITERRÁNEO EN TU PUERTA No necesitas coche - tu vida es en el paseo marítimo. 7ª PLANTA - VISTAS PRIVILEGIADAS: ELEVACIÓN PERFECTA PARA CONTEMPLAR EL PARAÍSO • Séptima planta - altura ideal para vistas espectaculares y privacidad absoluta • Vistas laterales al mar Mediterráneo y a la montaña - contempla el azul infinito cada día • Luminosidad excepcional - luz natural que inunda cada rincón • Brisa marina constante - frescura natural todo el año • Orientación: Sur-este REFORMA DE LUJO - CALIDAD SIN COMPROMISOS: DISEÑO Y ACABADOS DE ALTA GAMA: • Reforma integral de máxima calidad - no se ha escatimado en nada • Decoración exquisita, sofa-cama • Suelos de parquet - calidez y elegancia natural • Escalera de madera elegante conectando las dos plantas con estilo • Paredes Porcelanosa - sofisticación en cada superficie • Baño Porcelanosa con ducha de lluvia y jets de masaje - tu spa privado en casa • Numerosos armarios empotrados - almacenamiento inteligente y discreto • Cocina reformada y equipada con todos los electrodomésticos INNOVACIÓN ESPACIAL: • Salón ampliado mediante la incorporación de la terraza. La última parte del apartamento, que anteriormente era terraza, ahora está cerrada con grandes ventanales en el salón y el dormitorio, una ampliación inteligente que crea una sensación de mayor amplitud. • Posibilidad de segundo dormitorio - convierte parte del salón o parte de dormitorio según tus necesidades • Distribución flexible adaptable a tu estilo de vida CADA DETALLE PENSADO CON EXQUISITO GUSTO Este dúplex ha sido completamente transformado con materiales premium y decorado con un gusto impecable que te cautivará: CONFORT TODO EL AÑO: CLIMATIZACIÓN PERFECTA • Aire acondicionado frío/calor - temperatura ideal en cualquier estación • Radiadores eléctricos de bajo consumo - eficiencia energética y economía • Puerta de entrada acorazada - seguridad máxima SEGURIDAD Y EXCLUSIVIDAD: • Seguridad 24 horas - vive con completa tranquilidad • Edificio emblemático - una dirección prestigiosa en Marbella • Comunidad exclusiva de residentes selectos ZONAS COMUNES ESPECTACULARES: • 2 piscinas comunitarias con vistas impresionantes - tu club de playa privado • Solárium - bronceado perfecto con vistas panorámicas • Instalaciones impecablemente mantenidas • En la cuota de comunidad está incluida el agua fría y caliente. APARCAMIENTO OPCIONAL: • Posibilidad de alquilar plaza de garaje subterráneo • También opción de compra (consultar disponibilidad) • Ubicación perfecta - en realidad no necesitas coche para tu día a día SE VENDE AMUEBLADO: • Muebles de calidad incluidos (excepto algunos elementos personales) NOTA IMPORTANTE: En este edificio, el agua fría y caliente está incluida en la cuota de comunidad, lo cual supone una gran ventaja NOTA: Plaza de garaje no incluida. Disponibilidad de alquiler o compra de plaza subterránea (consultar condiciones)

Posición

- ✓ Primera línea de Playa
- ✓ Ciudad
- ✓ Área Comercial
- ✓ Puerto
- ✓ Cerca de Golf
- ✓ Cerca de Tiendas
- ✓ Marina
- ✓ Complejo 1ª Línea de Playa

Orientación

- ✓ Este
- ✓ Sur

Estado

- ✓ Reformado Recientemente

Piscina

- ✓ Comunitaria

Climatización

- ✓ Aire Acondicionado
- ✓ Calefacción Central.

Vistas

- ✓ Mar
- ✓ Montaña
- ✓ Puerto

Características

- ✓ Ascensor
- ✓ Armarios Empotrados
- ✓ WiFi
- ✓ Suelo de Madera
- ✓ Doble acristalamiento
- ✓ 24 Horas Recepción

Muebles

- ✓ Amueblada

Cocina

- ✓ Equipada

Seguridad

- ✓ Seguridad 24 Horas

Categoría

- ✓ Frente a la playa
- ✓ Lujo