

Ventas - Casa - Torremolinos  
270.000€

www.arbatstates.com  
+34 606 84 36 45  
+34 602 51 80 97  
info@arbatstates.com



Ref.-ID: R5356825

Torremolinos

Casa



2



2



76 m2

¡IMPORTANTE! Algunas imágenes han sido generadas con IA para facilitar la visualización de los espacios y su potencial. Adosado con vistas al mar en El Pinillo Norte, Torremolinos Chalet adosado de 76 m<sup>2</sup> en excelente ubicación, ideal para quienes buscan tranquilidad y comodidad en una de las zonas más demandadas. Distribución: 2 dormitorios (uno doble y uno individual) con posibilidad de habilitar una tercera habitación. Espacios Exteriores: Dos terrazas con vistas al mar y un patio privado en planta baja con acceso directo desde el salón. Equipamiento: Baño completo, aseo funcional y zona de lavandería en la planta superior. Luz Natural: Orientación Este-Oeste, garantizando sol durante todo el día. Ubicación: A 5 minutos a pie de la estación de tren. Rodeado de colegios, supermercados, gimnasios y parques. Vivienda exterior, versátil y lista para entrar a vivir o como inversión vacacional. Gestión de financiación disponible. En cumplimiento del decreto de la Junta de Andalucía 218-2005 del 11 de octubre, se informa a los clientes que los gastos notariales, registrales y I. T. P. no están incluidos en el precio. Le recordamos que como consumidor tiene derecho a que se le informe y entregue la documentación informativa que corresponda, según el caso, en base a lo dispuesto en el Decreto 218/05 de 11 de octubre que regula el Reglamento de Información al Consumidor en la compra-venta y arrendamiento de viviendas en Andalucía.

**Posición**

- ✓ Ciudad
- ✓ Cerca de Ciudad

**Orientación**

- ✓ Este
- ✓ Oeste

**Estado**

- ✓ Excelente