

**Ventas - Casa - Los Pacos**  
**315.000€**

**www.arbatestates.com**  
**+34 606 84 36 45**  
**+34 602 51 80 97**  
**info@arbatestates.com**



**Ref.-ID: R5251282**

**Los Pacos**

**Casa**

**IBI: 550 EUR / año**



**4**



**2**



**104 m2**

Oportunidad en Los Pacos Se vende preciosa casa recién reformada en una sola planta, lista para entrar a vivir. Dispone de un amplio salón con cocina americana integrada y acceso directo a un patio trasero ideal para disfrutar al aire libre, 4 dormitorios, 2 baños completos y plaza de garaje incluida. En la parte superior cuenta con un gran solárium con la posibilidad de construir dos apartamentos independientes, lo que convierte esta propiedad en una opción perfecta tanto como vivienda familiar como inversión con alta rentabilidad. Ubicada en una zona tranquila y bien comunicada, cercana a colegios, comercios y transporte público.

- Posición**
- ✓ Pueblo
  - ✓ Cerca de Colegios
- Aparcamiento**
- ✓ Garaje
  - ✓ Privado

- Orientación**
- ✓ Este
  - ✓ Oeste
- Servicios Públicos**
- ✓ Electricidad
  - ✓ Agua Potable

- Estado**
- ✓ Reformado Recientemente
- Categoría**
- ✓ Ganga
  - ✓ Reventa

- Climatización**
- ✓ A/A Preinstalado

- Características**
- ✓ Terraza Privada

- Cocina**
- ✓ Equipada