

**Ventas - Apartamento - La Cala Hills**  
**425.000€**

**www.arbatestates.com**  
**+34 606 84 36 45**  
**+34 602 51 80 97**  
**info@arbatestates.com**



**Ref.-ID: R5250040**

**La Cala Hills**

**Apartamento**

**Comunidad: 2,808 EUR / año**

**IBI: 740 EUR / año**

**Basura: 120 EUR / año**



**3**



**2**



**152 m2**

Apartamento Planta Media, La Cala Hills, Costa del Sol. 3 Dormitorios, 2 Baños, Construidos 116 m<sup>2</sup>, Terraza 26 m<sup>2</sup>. Posición : Cerca de Tiendas, Cerca de Colegios, Urbanización. Orientación : Suroeste. Estado : Excelente. Piscina : Comunitaria. Climatización : Aire Acondicionado, A/A Caliente, A/A Frio. Vistas : Montaña, Golf, Campo, Panorámicas, Jardín, Piscina. Características : Terraza Cubierta, Ascensor, Armarios Empotrados, Cerca de Transporte, Terraza Privada, WiFi, Pista de Tenis, Trastero, Baño En-Suite, Suelos de Mármol. Muebles : Opcionales. Cocina : Equipada. Jardín : Comunitario, Paisajista. Seguridad : Recinto Cerrado, Portero Automático, Caja fuerte. Aparcamiento : Subterráneo, Garaje. Categoría : Inversión, Reventa.

**Posición**

- ✓ Cerca de Tiendas
- ✓ Cerca de Colegios
- ✓ Urbanización

**Orientación**

- ✓ Suroeste

**Estado**

- ✓ Excelente

**Piscina**

- ✓ Comunitaria

**Climatización**

- ✓ Aire Acondicionado
- ✓ A/A Caliente
- ✓ A/A Frio

**Vistas**

- ✓ Montaña
- ✓ Golf
- ✓ Campo
- ✓ Panorámicas
- ✓ Jardín
- ✓ Piscina

**Características**

- ✓ Terraza Cubierta
- ✓ Ascensor
- ✓ Armarios Empotrados
- ✓ Cerca de Transporte
- ✓ Terraza Privada
- ✓ WiFi
- ✓ Pista de Tenis
- ✓ Trastero
- ✓ Baño En-Suite
- ✓ Suelos de Mármol

**Muebles**

- ✓ Opcionales

**Cocina**

- ✓ Equipada

**Jardin**

- ✓ Comunitario
- ✓ Paisajista

**Seguridad**

- ✓ Recinto Cerrado
- ✓ Portero Automático
- ✓ Caja fuerte

**Aparcamiento**

- ✓ Subterráneo
- ✓ Garaje

**Categoría**

- ✓ Inversion
- ✓ Reventa