

## Ventas - Apartamento - Elviria

**695.000€**

[www.arbatestates.com](http://www.arbatestates.com)

+34 606 84 36 45

+34 602 51 80 97

[info@arbatestates.com](mailto:info@arbatestates.com)



**Ref.-ID: R5249971**

**Elviria**

**Comunidad: 4,716 EUR / año**



**3**



**3**



**186 m<sup>2</sup>**

**Apartamento**

Bonito y acogedor ático dúplex de tres dormitorios ubicado en Elviria y a un solo paso de la playa. Se distribuye en dos plantas más una soleada azotea con preciosas vistas abiertas al complejo y al mar lejano. En la planta baja nos encontramos un hall, un amplio dormitorio que cuenta actualmente con 3 camas, un baño y un espacioso salón comedor conectado con una cocina y el cuarto lavadero. En esta planta también hay acceso desde el salón a una terraza parcialmente techada en la que se encuentra una barbacoa de obra. La primera planta está distribuida en dos dormitorios, ambos con baños en suite y con salida a otra terraza, también con barbacoa de obra. Desde esta planta accedemos a la azotea que se encuentra en una planta superior. Esta dispone de una cama balinesa, asientos de obra que crean un ambiente muy acogedor y preciosas vistas abiertas. La propiedad cuenta con mucha luz natural y una ubicación privilegiada, a tan solo dos minutos andando a la playa y a pocos minutos andando a restaurantes, supermercados y demás servicios. Se encuentra en una primera planta sin ascensor.

**Posición**  
✓ Lado de la Playa  
✓ Cerca del Mar  
✓ Cerca de Colegios

**Características**  
✓ Terraza Cubierta  
✓ Terraza Privada  
✓ Solario  
✓ Lavadero  
✓ Suelos de Mármol  
✓ Barbacoa

**Orientación**  
✓ Sureste

**Cocina**  
✓ Equipada  
✓ Cocina Comedor

**Estado**  
✓ Bueno

**Jardín**  
✓ Comunitario

**Piscina**  
✓ Comunitaria

**Seguridad**  
✓ Recinto Cerrado

**Climatización**  
✓ Aire Acondicionado

**Aparcamiento**  
✓ Libre  
✓ Calle

**Vistas**  
✓ Mar  
✓ Jardín