

Ventas - Apartamento - Marbella
1.420.000€

www.arbatstates.com
+34 606 84 36 45
+34 602 51 80 97
info@arbatstates.com



Ref.-ID: R5215831

Marbella

Apartamento



2



3



150 m2

Este exquisito ático de 2 dormitorios y 2 baños forma parte de la prestigiosa nueva promoción Nine Lions Residences, una exclusiva comunidad cerrada famosa por su lujo contemporáneo y su entorno tranquilo. El apartamento cuenta con impresionantes vistas panorámicas al mar Mediterráneo y combina a la perfección la sofisticación con el confort. Diseñado cuidadosamente para la vida moderna, el hogar cuenta con amplios interiores de planta abierta, ventanas de piso a techo que inundan el espacio con luz natural y una terraza privada ideal para relajarse o entretenerse mientras se disfruta de las impresionantes vistas de la costa. Los acabados de alta calidad y la meticulosa atención al detalle crean una atmósfera de elegancia discreta en todo el espacio. Los residentes de Nine Lions Residences disfrutan de acceso a una amplia gama de servicios de primera calidad, como un gimnasio de última generación, lujosas instalaciones de spa y zonas de piscina con hermosos jardines. La propiedad también incluye una plaza de aparcamiento privada en el garaje subterráneo y un trastero independiente, lo que proporciona comodidad y seguridad.

Posición

- ✓ Cerca de Puerto
- ✓ Cerca de Tiendas
- ✓ Cerca de Colegios

Jardin

- ✓ Comunitario

Piscina

- ✓ Comunitaria

Climatización

- ✓ Aire Acondicionado

Vistas

- ✓ Mar
- ✓ Montaña
- ✓ Panorámicas

Características

- ✓ Ascensor
- ✓ Armarios Empotrados
- ✓ Terraza Privada
- ✓ Gimnasio
- ✓ Trastero

Muebles

- ✓ Amueblada