

Ventas - Apartamento - Reserva de Marbella
669.000€

www.arbatestates.com
 +34 606 84 36 45
 +34 602 51 80 97
info@arbatestates.com



Ref.-ID: R5193808

Reserva de Marbella

Apartamento

Comunidad: 4,260 EUR / año

IBI: 976 EUR / año

Basura: 184 EUR / año



2



2



180 m²

Exclusivo Ático Dúplex en la prestigiosa urbanización Eden Hills, Reserva de Marbella Ubicado en una de las comunidades más solicitadas de Marbella, este ático dúplex completamente renovado y de diseño único ofrece un estilo de vida de lujo con impresionantes vistas panorámicas al mar Mediterráneo, Gibraltar, la costa africana y espectaculares puestas de sol. Esta propiedad excepcional fue creada mediante la unión de dos apartamentos independientes (nº 78 y nº 79), dando lugar a un hogar amplio, luminoso y con una distribución distintiva, lo que la convierte en una vivienda realmente única dentro de la urbanización. Detalles de la propiedad: Terrazas: Tres, con vistas impresionantes al mar, a los jardines tropicales y a las villas circundantes. Niveles: Dos plantas, cuidadosamente diseñadas para ofrecer confort, estilo y privacidad. Distribución y características principales: Planta superior (nivel de entrada): Amplio salón-comedor con acceso a una terraza con vistas abiertas al mar. Cocina moderna totalmente equipada con electrodomésticos de alta gama y vistas al mar desde la ventana — perfecta para inspirar momentos culinarios. Baño elegante en este nivel. Planta inferior: Dormitorio principal: Espacioso y muy luminoso, con baño en suite, vestidor, cama king-size, sofá cama adicional y acceso a una terraza privada con silla colgante — ideal para relajarse. Segundo dormitorio: Con dos camas individuales, perfecto para familia o invitados. Solárium en la azotea: Aproximadamente 60 m², ideal para relajarse, disfrutar de una barbacoa con amigos, tomar el sol o brindar con una copa de champán mientras contemplas las puestas de sol más hermosas de la Costa del Sol. Características adicionales: - Suelos de mármol en toda la vivienda - Ventanas de doble acristalamiento - Instalación eléctrica renovada e internet de fibra óptica - Aire acondicionado frío/calor - Armarios empotrados - Se vende completamente amueblado, con electrodomésticos de alta calidad y decoración de diseño Zonas comunes: Hermosos jardines tropicales con dos piscinas, cascada, pequeño lago con tortugas y zona de barbacoa. Entorno seguro y tranquilo. Plaza de aparcamiento cubierta dentro de la comunidad cerrada. Ubicación privilegiada, cerca de: El encantador Puerto de Cabopino y las Dunas de Artola El centro de Marbella (a solo 12 km) Aeropuerto de Málaga (40 km) Colegios internacionales, campos de golf, tiendas y restaurantes de calidad Playas de arena a solo 2 km, como Cabopino Andy's Beach (abierta todo el año) y MAX Beach, conocido por su gimnasio y su animado ambiente con pool parties Ideal para: Perfecto como residencia permanente, casa de vacaciones o inversión para alquiler a largo plazo. Una propiedad verdaderamente excepcional — espaciosa, luminosa y única — que combina vistas panorámicas, estilo elegante y una ubicación inmejorable en la Costa del Sol. ¡Visita muy recomendada! Contáctanos hoy para concertar una visita privada y descubrir todo el encanto de este exclusivo ático dúplex.

Posición

- ✓ Cerca de Golf
- ✓ Cerca de Tiendas
- ✓ Cerca de Colegios
- ✓ Urbanización

Orientación

- ✓ Sur
- ✓ Suroeste

Estado

- ✓ Excelente
- ✓ Reformado Recientemente

Piscina

- ✓ Comunitaria
- ✓ Piscina de Niños

Climatización

- ✓ A/A Caliente
- ✓ A/A Frio

Vistas

- ✓ Mar
- ✓ Montaña
- ✓ Panorámicas

Características

- ✓ Terraza Cubierta
- ✓ Armarios Empotrados
- ✓ Terraza Privada
- ✓ Solario
- ✓ WiFi
- ✓ Baño En-Suite
- ✓ Suelos de Mármol
- ✓ Barbacoa
- ✓ Doble acristalamiento
- ✓ Fibra óptica

Muebles

- ✓ Amueblada

Cocina

- ✓ Equipada

Jardín

- ✓ Comunitario

Seguridad

- ✓ Recinto Cerrado

Aparcamiento

- ✓ Cubierto
- ✓ Comunitario

Servicios Públicos

- ✓ Electricidad
- ✓ Agua Potable

Categoría

- ✓ Casas de vacaciones
- ✓ Inversion
- ✓ Lujo
- ✓ Contemporáneo