



## Ventas - Apartamento - Los Pacos

**289.000€**

[www.arbatestates.com](http://www.arbatestates.com)

+34 606 84 36 45

+34 602 51 80 97

[info@arbatestates.com](mailto:info@arbatestates.com)



**Ref.-ID: R5116561**

**Los Pacos**

**Comunidad: 780 EUR / año**

**IBI: 346 EUR / año**

**Basura: 80 EUR / año**



**2**



**2**



**79 m<sup>2</sup>**

Apartamento en venta en Los Pacos - Ideal para Inversores Se ofrece en venta este fantástico apartamento de esquina ubicado en una de las zonas residenciales más valoradas de Los Pacos. Consta de dos dormitorios y dos baños completos, distribuidos de forma cómoda y funcional, ideal tanto para vivir como para invertir. La vivienda destaca por su amplia terraza acristalada con vistas abiertas, perfecta para disfrutar de la luz natural durante todo el año. Además, cuenta con parking privado, lo que añade comodidad y seguridad. Situado en una comunidad cuidada que ofrece piscina, ascensor y un entorno tranquilo, este apartamento es una excelente oportunidad para quienes buscan calidad de vida o una inversión rentable. ¡No dejes pasar esta oportunidad única en Los Pacos!

<b>Posición</b>	<b>Orientación</b>	<b>Estado</b>	<b>Piscina</b>	<b>Climatización</b>	<b>Vistas</b>
✓ Cerca de Tiendas	✓ Sur	✓ Buen	✓ Comunitaria	✓ Aire Acondicionado	✓ Mar
✓ Cerca de Ciudad	✓ Oeste	✓ Reformado Recientemente			✓ Panorámicas
✓ Cerca de Colegios					✓ Urbanas
✓ Cerca de los Bosques					
<b>Características</b>	<b>Muebles</b>	<b>Cocina</b>	<b>Jardín</b>	<b>Seguridad</b>	<b>Aparcamiento</b>
✓ Terraza Cubierta	✓ Amueblada	✓ Equipada	✓ Comunitario	✓ Recinto Cerrado	✓ Subterráneo
✓ Ascensor			✓ Mantenimiento fácil	✓ Portero Automático	✓ Cubierto
✓ Armarios Empotrados					✓ Privado
✓ WiFi					
<b>Servicios Públicos</b>	<b>Categoría</b>				
✓ Electricidad	✓ Casas de vacaciones				
✓ Agua Potable	✓ Inversión				
✓ Teléfono	✓ Reventa				