

Ventas - Apartamento - Elviria  
**950.000€**

[www.arbatstates.com](http://www.arbatstates.com)  
**+34 606 84 36 45**  
**+34 602 51 80 97**  
**info@arbatstates.com**



**Ref.-ID: R5050621**

**Elviria**

**Apartamento**

**Comunidad: 2,640 EUR / año**

**Basura: 185 EUR / año**



**2**



**2**



**110 m2**

Espectacular ático situado en primera línea de playa con vistas panorámicas al mar. 2 dormitorios, 2 baños y salón, todos con salida a una terraza con maravillosas vistas infinitas al mar. Cocina integrada en el salón completamente equipada. Tiene ascensor que le conduce directamente a la piscina y a la salida a la playa. Recientemente reformado, decoración estilo nórdico, práctico y funcional, muy luminoso, grandes ventanales con salida a una amplia terraza con maravillosas vistas. Aire acondicionado frío/calor independiente en todas las habitaciones, toldos, persianas electricas, etc. Parking en recinto cerrado, vigilancia privada, andando a centros comerciales.

**Posición**

- ✓ Primera línea de Playa
- ✓ Área Comercial
- ✓ Lado de la Playa
- ✓ Cerca de Golf
- ✓ Cerca de Tiendas
- ✓ Cerca del Mar
- ✓ Cerca de Colegios
- ✓ Cerca de los Bosques
- ✓ Urbanización

**Características**

- ✓ Ascensor
- ✓ Armarios Empotrados
- ✓ Cerca de Transporte
- ✓ Terraza Privada
- ✓ TV Satélite
- ✓ Cerca de una Iglesia

**Servicios Públicos**

- ✓ Electricidad
- ✓ Agua Potable
- ✓ Paneles solares fotovoltaicos

**Orientación**

- ✓ Sur

**Muebles**

- ✓ Parcialmente

**Categoría**

- ✓ Frente a la playa
- ✓ Reventa

**Estado**

- ✓ Excelente
- ✓ Reformado Recientemente

**Cocina**

- ✓ Equipada

**Piscina**

- ✓ Comunitaria

**Jardín**

- ✓ Comunitario

**Climatización**

- ✓ Aire Acondicionado

**Seguridad**

- ✓ Recinto Cerrado

**Vistas**

- ✓ Mar
- ✓ Playa
- ✓ Panorámicas
- ✓ Jardín
- ✓ Piscina

**Aparcamiento**

- ✓ Comunitario