



**Ventas - Apartamento - Fuengirola**  
**550.000€**

**www.arbatestates.com**  
**+34 606 84 36 45**  
**+34 602 51 80 97**  
**info@arbatestates.com**



**Ref.-ID: R5012446**

**Fuengirola**

**Apartamento**

**Comunidad: 1,692 EUR / año**

**IBI: 547 EUR / año**



**3**



**3**



**239 m2**

Ático Dúplex con Espectaculares Vistas al Mar, Montaña y Puerto Exclusiva propiedad en altura que combina amplitud, luminosidad y vistas panorámicas en un entorno tranquilo, ideal tanto para residencia habitual como para escapadas de temporada. La vivienda se distribuye en dos plantas. En la planta principal, un amplio salón con chimenea se abre a una gran terraza cubierta con vistas despejadas al mar, las montañas y la piscina, acompañada de una cocina independiente totalmente equipada, un dormitorio u oficina y un baño completo con ducha. En la planta superior, un hall distribuye donde encontramos un armario empotrado se encuentran dos dormitorios dobles con sus armarios, dos baños completos (uno de ellos en suite con bañera), y acceso a dos terrazas descubiertas que permiten disfrutar del entorno sin obstáculos visuales. Incluye dos plazas de aparcamiento y trastero. Aire acondicionado centralizado por planta. La urbanización ofrece zonas verdes, dos piscinas, pista de pádel y un entorno cuidado. A pocos minutos se encuentran todos los servicios necesarios: estación de tren a 700 metros, parada de autobús , parque municipal Las Presas con zona infantil y deportiva. La vivienda se entrega recién pintada y sin amueblar, lista para personalizar al gusto. Llámenos para concertar una cita, visitarla y descubrir una propiedad que supera expectativas. Aquí encontrará el hogar que estaba buscando.

**Posición**

- ✓ Pueblo
- ✓ Cerca del Mar
- ✓ Cerca de Ciudad
- ✓ Cerca de Colegios
- ✓ Cerca de Marina
- ✓ Urbanización

**Características**

- ✓ Ascensor
- ✓ Armarios Empotrados
- ✓ Terraza Privada
- ✓ Trastero
- ✓ Lavadero
- ✓ Suelo de Madera
- ✓ Suelos de Mármol

**Categoría**

- ✓ Urge venta
- ✓ Inversion
- ✓ Lujo

**Orientación**

- ✓ Suroeste

**Muebles**

- ✓ Sin Amueblar

**Estado**

- ✓ Excelente

**Cocina**

- ✓ Equipada

**Piscina**

- ✓ Comunitaria

**Jardin**

- ✓ Comunitario

**Climatización**

- ✓ Aire Acondicionado
- ✓ Chimenea

**Seguridad**

- ✓ Recinto Cerrado

**Vistas**

- ✓ Mar
- ✓ Montaña
- ✓ Playa
- ✓ Panorámicas

**Aparcamiento**

- ✓ Subterráneo
- ✓ Más de uno