

**Ventas - Apartamento - Altos de los Monteros**  
**795.000€**

**www.arbatstates.com**  
**+34 606 84 36 45**  
**+34 602 51 80 97**  
**info@arbatstates.com**



**Ref.-ID: R5012221**

**Altos de los Monteros**

**Apartamento**

**Comunidad: 2,640 EUR / año**

**IBI: 1,119 EUR / año**

**Basura: 160 EUR / año**



**4**



**4**



**193 m2**

Precioso Atico Triplex en Altos de los Monteros en perfecto estado, listo para entrar a vivir. Urbanizacion cerrada estilo pueblo andaluz con 2 piscinas. Tiene 4 amplios dormitorios y 3 baños completos y un aseo de invitados. En la 1ª planta nos encontramos el recibidor y escalera a los pisos superiores, 1 aseo de invitados, 1 dormitorio con baño en suite, cocina americana, salon comedor y una amplia terraza con mucho espacio. En la 2ª planta hay 2 amplios dormitorios con un baño completo y otra amplia terraza. En la 3ª planta se encuentra el dormitorio principal con baño completo y 2 terrazas con vistas al mar y a la montaña. Tiene 1 plaza de parking subterráneo y un amplio trastero. Rodeado de Naturaleza, campos de golf, a 7-8 minutos conduciendo de las mejores playas de Marbella.

**Posición**

- ✓ Campo
- ✓ Pueblo de Montaña
- ✓ Cerca de Golf
- ✓ Cerca de los Bosques
- ✓ Urbanización

**Características**

- ✓ Terraza Cubierta
- ✓ Armarios Empotrados
- ✓ Terraza Privada
- ✓ Solario
- ✓ TV Satélite
- ✓ WiFi
- ✓ Trastero
- ✓ Lavadero
- ✓ Baño En-Suite
- ✓ Barbacoa
- ✓ Doble acristalamiento
- ✓ Servicio de Autobuses
- ✓ Fibra óptica

**Categoría**

- ✓ Golf
- ✓ Casas de vacaciones
- ✓ Lujo

**Orientación**

- ✓ Sureste
- ✓ Sur
- ✓ Suroeste
- ✓ Oeste

**Muebles**

- ✓ Amueblada
- ✓ Opcionales

**Estado**

- ✓ Excelente
- ✓ Buen

**Cocina**

- ✓ Equipada

**Piscina**

- ✓ Comunitaria

**Jardín**

- ✓ Comunitario

**Climatización**

- ✓ Aire Acondicionado

**Seguridad**

- ✓ Recinto Cerrado
- ✓ Portero Automático
- ✓ Alarma

**Vistas**

- ✓ Mar
- ✓ Montaña
- ✓ Panorámicas

**Aparcamiento**

- ✓ Subterráneo
- ✓ Garaje
- ✓ Privado