

**Ventas - Apartamento - Altos de los Monteros**  
**549.000€**

**www.arbatestates.com**  
**+34 606 84 36 45**  
**+34 602 51 80 97**  
**info@arbatestates.com**



**Ref.-ID: R4949821**

**Altos de los Monteros**

**Apartamento**



**2**



**2**



**115 m2**



**30 m2**

Apartamento Planta Media, Altos de los Monteros, Costa del Sol. 2 Dormitorios, 2 Baños, Construidos 133 m<sup>2</sup>, Terraza 76 m<sup>2</sup>. Posición : Cerca de Golf, Urbanización. Orientación : Suroeste. Estado : Excelente. Piscina : Comunitaria. Climatización : Aire Acondicionado, A/A Frio, Calefacción Central., Chimenea, Suelo Radiante. Vistas : Mar, Montaña, Campo. Características : Terraza Cubierta, Ascensor, Armarios Empotrados, Terraza Privada, TV Satélite , WiFi, Gimnasio, Sauna, Lavadero, Suelos de Mármol, Doble acristalamiento, 24 Horas Recepción. Muebles : Sin Amueblar. Cocina : Equipada. Jardín : Comunitario. Seguridad : Seguridad 24 Horas. Aparcamiento : Subterráneo. Servicios Públicos : Electricidad, Agua Potable, Teléfono.

**Posición**

- ✓ Cerca de Golf
- ✓ Urbanización

**Orientación**

- ✓ Suroeste

**Estado**

- ✓ Excelente

**Piscina**

- ✓ Comunitaria

**Climatización**

- ✓ Aire Acondicionado
- ✓ A/A Frio
- ✓ Calefacción Central.
- ✓ Chimenea
- ✓ Suelo Radiante

**Vistas**

- ✓ Mar
- ✓ Montaña
- ✓ Campo

**Características**

- ✓ Terraza Cubierta
- ✓ Ascensor
- ✓ Armarios Empotrados
- ✓ Terraza Privada
- ✓ TV Satélite
- ✓ WiFi
- ✓ Gimnasio
- ✓ Sauna
- ✓ Lavadero
- ✓ Suelos de Mármol
- ✓ Doble acristalamiento
- ✓ 24 Horas Recepción

**Muebles**

- ✓ Sin Amueblar

**Cocina**

- ✓ Equipada

**Jardín**

- ✓ Comunitario

**Seguridad**

- ✓ Seguridad 24 Horas

**Aparcamiento**

- ✓ Subterráneo

**Servicios Públicos**

- ✓ Electricidad
- ✓ Agua Potable
- ✓ Teléfono