

Ventas - Apartamento - Marbella  
**1.750.000€**

[www.arbatstates.com](http://www.arbatstates.com)  
**+34 606 84 36 45**  
**+34 602 51 80 97**  
**info@arbatstates.com**



**Ref.-ID: R4679053**

**Marbella**

**Apartamento**

**Comunidad: 1,728 EUR / año**

**IBI: 1,429 EUR / año**



**5**



**4**



**210 m2**

Ático, Marbella, Costa del Sol. 5 Dormitorios, 4 Baños, Construidos 210 m<sup>2</sup>, Terraza 90 m<sup>2</sup>. Posición : Ciudad, Lado de la Playa, Cerca de Tiendas, Cerca del Mar. Orientación : Sur, Oeste. Estado : Excelente. Climatización : Aire Acondicionado, A/A Caliente, A/A Frio. Vistas : Mar, Montaña, Playa, Panorámicas, Urbanas. Características : Terraza Cubierta, Ascensor, Armarios Empotrados, Cerca de Transporte, Terraza Privada, Solario, Trastero, Baño En-Suite, Suelos de Mármol, Doble acristalamiento, Fibra óptica. Muebles : Opcionales. Cocina : Equipada. Seguridad : Recinto Cerrado, Portero Automático. Aparcamiento : Subterráneo, Garaje, Privado. Categoría : Lujo, Reventa.

**Posición**

- ✓ Ciudad
- ✓ Lado de la Playa
- ✓ Cerca de Tiendas
- ✓ Cerca del Mar

**Orientación**

- ✓ Sur
- ✓ Oeste

**Estado**

- ✓ Excelente

**Climatización**

- ✓ Aire Acondicionado
- ✓ A/A Caliente
- ✓ A/A Frio

**Vistas**

- ✓ Mar
- ✓ Montaña
- ✓ Playa
- ✓ Panorámicas
- ✓ Urbanas

**Características**

- ✓ Terraza Cubierta
- ✓ Ascensor
- ✓ Armarios Empotrados
- ✓ Cerca de Transporte
- ✓ Terraza Privada
- ✓ Solario
- ✓ Trastero
- ✓ Baño En-Suite
- ✓ Suelos de Mármol
- ✓ Doble acristalamiento
- ✓ Fibra óptica

**Muebles**

- ✓ Opcionales

**Cocina**

- ✓ Equipada

**Seguridad**

- ✓ Recinto Cerrado
- ✓ Portero Automático

**Aparcamiento**

- ✓ Subterráneo
- ✓ Garaje
- ✓ Privado

**Categoría**

- ✓ Lujo
- ✓ Reventa