Ventas - Apartamento - Fuengirola

219.000€







Ref.-ID: R5542219 **Fuengirola** **Apartamento**

Comunidad: 2,460 EUR / año **IBI: 247 EUR / año** **1** **32 m2**

Fantástico ESTUDIO REFORMADO en 1ª LÍNEA ubicado en pleno puerto deportivo de Fuengirola, en el hotel Las Palmeras (4 estrellas). Vivienda orientada al SUROESTE con bonitas VISTAS AL MAR y al PUERTO DEPORTIVO. Soleado y luminoso. Propiedad en gran estado de conservación, lista para entrar a vivir. Dispone de aire acondicionado. El hotel cuenta con piscina comunitaria, sala de juegos y recepción. Los gastos de comunidad son de 205 □ mensuales (luz y agua están incluidas). Ideal como vivienda vacacional o inversión, fácil de alquilar. La distribución es la siguiente: Hall de entrada, cuarto de baño, cocina y salón-dormitorio (la terraza ha sido integrada al salón). Metros construidos: 31,87 m2. Planta: 3ª. Gastos de comunidad: 205 □/mes (luz y agua incluidas). Gastos de IBI: 247 □/año. Orientación: Suroeste. Año de construcción: 1977. *Distancias: -Puerto deportivo: 20 mts. -Restaurantes y bares: 25 mts. -Playa: 250 mts. -Estación de tren: 400 mts. -Aeropuerto: 23.6 km.

Posición
- ✔ Primera línea de Playa
- ✔ Lado de la Playa
- ✔ Puerto
- ✔ Cerca de Puerto
- ✔ Cerca de Tiendas
- ✔ Cerca del Mar
- ✔ Cerca de Cuidad
- ✔ Marina
- ✔ Cerca de Marina
- ✔ Complejo 1ª Línea de Playa

Orientación
- ✔ Orientación Suroeste

Estado
- ✔ Excelente estado de conservación
- ✔ Buen estado de conservación

Piscina
- ✔ Piscina Comunitaria

Climatización
- ✔ Aire Acondicionado

Vistas
- ✔ Vistas al Mar
- ✔ Vistas a Puerto

Caracteristicas
- ✔ Terraza Cubierta
- ✔ Ascensor
- ✔ Cerca de Transporte
- ✔ Acceso para minusválidos
- ✔ 24 Horas Recepción

Muebles
- ✔ Completamente Amueblada

Cocina
- ✔ Cocina Equipada

Categoría
- ✔ Casas de vacaciónes
- ✔ Inversion