

**Ventas - Apartamento - Marbella**  
**1.420.000€**



**Ref.-ID: R5215831**

**Marbella**

**Apartamento**



**2**



**3**



**150 m2**

Este exquisito ático de 2 dormitorios y 2 baños forma parte de la prestigiosa nueva promoción Nine Lions Residences, una exclusiva comunidad cerrada famosa por su lujo contemporáneo y su entorno tranquilo. El apartamento cuenta con impresionantes vistas panorámicas al mar Mediterráneo y combina a la perfección la sofisticación con el confort. Diseñado cuidadosamente para la vida moderna, el hogar cuenta con amplios interiores de planta abierta, ventanas de piso a techo que inundan el espacio con luz natural y una terraza privada ideal para relajarse o entretenerse mientras se disfruta de las impresionantes vistas de la costa. Los acabados de alta calidad y la meticulosa atención al detalle crean una atmósfera de elegancia discreta en todo el espacio. Los residentes de Nine Lions Residences disfrutan de acceso a una amplia gama de servicios de primera calidad, como un gimnasio de última generación, lujosas instalaciones de spa y zonas de piscina con hermosos jardines. La propiedad también incluye una plaza de aparcamiento privada en el garaje subterráneo y un trastero independiente, lo que proporciona comodidad y seguridad.

**Posición**

- ✓ Cerca de Puerto
- ✓ Cerca de Tiendas
- ✓ Cerca de Colegios

**Jardin**

- ✓ Comunitario

**Piscina**

- ✓ Comunitaria

**Climatización**

- ✓ Aire Acondicionado

**Vistas**

- ✓ Mar
- ✓ Montaña
- ✓ Panorámicas

**Características**

- ✓ Ascensor
- ✓ Armarios Empotrados
- ✓ Terraza Privada
- ✓ Gimnasio
- ✓ Trastero

**Muebles**

- ✓ Amueblada